

La calidad del diseño y fabricación de los conectores eléctricos es igual de importante como la compresión entre el conector y el cable. Esta calidad solamente se garantiza por fabricantes con reputación y una larga experiencia en el sector.

Objetivo

Esta guía de instalación presenta la manera de cómo comprimir correctamente las conexiones eléctricas entre terminal y cable.

Requisitos:

- Herramienta y matrices de compresión, seleccionadas según el cable y el conector para comprimir.
- Herramienta de corte.
- Cable y terminal.
- Cepillo, grasa y guantes.



Componentes necesarios para una conexión correcta

PASO 1 - Antes de empezar

- Comprobar todo el material requerido para la conexión eléctrica.



- Definir la sección del cable o medirlo con el pie de rei.
- Seleccionar el conector en función del cable y la aplicación.
- Definir el conjunto de matrices correcto y la herramienta de compresión (ver tabla de instalación).

PASO 2 - Insertar matrices

- En este ejemplo se utiliza la herramienta hidráulica de compresión Y35.
- Se pueden utilizar otras herramientas para comprimir estos terminales; consultar y seleccionar las herramientas y matrices adecuadas.



- Insertar el conjunto de matrices seleccionado en el cabezal de la herramienta.

PASO 3 - Cortar el aislante

- Definir la longitud del aislante del cable a cortar o medirla según la longitud del cañon del terminal a comprimir.
- Cortar el aislante.



PASO 4 - Insertar cable



- Insertar el conductor en el cañón del conector y comprobar que se ha insertado correctamente a través del agujero de inspección .

PASO 5 - Comprimir el terminal

- Colocar el conector en la herramienta de compresión.
- Comprimir el conector según el procedimiento de trabajo con la herramienta adecuada



PASO 6 - Comprobación final

- Inspección final.



- Inspección visual de la compresión. La sección del cable y el tipo de matrices elegido esta marcado en el cañón del conector.



Tabla Instalación

Sección (mm ²)	Dim. Max. Cond. mm.	Longitud Corte (mm)	SBI Referencia	Herramientas Mecánicas	Herramientas de compresión						
					Y500CT / EDW570	Y35 / EDC1270		Y46			
10	4.2	13	YAV10M	MR25H3 MY70M MY2913GE2	W10C	WPQS	U10C	Y35P1PQS (1)	U10C	Y35P1PQS (1) (*)	
16	5.3	15	YAV16M		W16C		U16C		U16C		
25	6.6	16	YAV25M		W25C		U25C		U25C		
35	7.9	18	YAV35M	MY70M MY2913GE2	W35C	WPQ6S	U35C	Y35P1PQ6S (1)	U35C	Y35P1PQ6S (1) (*)	
50	9.1	22	YAV50M		W50C		U50C		U50C		
70	11	23	YAV70M	MY2913GE2	W70C	WPQ6S	U70C	Y35P1PQ6S (1)	U70C	Y35P1PQ6S (1) (*)	
95	12.9	27	YAV95M		W95C		U95C		U95C		
120	14.5	29	YAV120M		W120C		U120C		U120C		
150	16.2	31	YAV150M	MY2913GE2	W150C	WPQ6S	U150C	Y35P1PQ7S (1)	U150C	Y35P1PQ7S (1) (*)	
185	18	33	YAV185M		W185C		U185C		U185C		
240	20.6	38	YAV240M		W240C		U240C		U240C		
300	23.1	46	YAV300M	MY2913GE2	WPQ6S	WPQ6S	U300C	Y35P1PQ7S (1)	U300C	Y35P1PQ7S (1) (*)	
400	26.1	46	YAV400M				U400C		U400C		U400C
500	29.2	52	YAV500M				U500C		U500C		U500C
630	33.2	55	YAV630M	MY2913GE2	WPQ6S	WPQ6S	U630C	Y35P1PQ7S (1)	P40D	P44PR (1)	
							P44D		P44PR (1)	P44D	P44PR (1)
							P45D		P44PR (1)	P45D	P44PR (1)

Sección (mm ²)	Dim. Max. Cond. mm.	Longitud Corte (mm)	SBI Referencia	Herramienta Mecánica	Herramientas hidráulicas						
					Y500CT / EDW570	Y35 / EDC1270		Y46			
50F	9.0	22	YAV50FM	MY70M MY2913GE2	W50FC	WPQ6S	U50FC	Y35P1PQS (1)	U50FC	Y35P1PQS (1) (*)	
70F	10.7	23	YAV70FM		W70FC		U70FC	U70FC			
95F	12.4	27	YAV95FM	MY2913GE2	W95FC	WPQ6S	U95FC	Y35P1PQ6S (1)	U95FC	Y35P1PQ6S (1) (*)	
120F	14.1	29	YAV120FM	W120FC	U120FC		U120FC				
150F	15.7	31	YAV150FM	MY2913GE2	W150FC	WPQ6S	U150FC	Y35P1PQ7S (1)	U150FC	Y35P1PQ7S (1) (*)	
185F	17.5	33	YAV185FM		W185FC		U185FC		U185FC		
240F	20.1	38	YAV240FM		W240FC		U240FC		U240FC		
300F	22.4	46	YAV300FM	MY2913GE2	WPQ6S	WPQ6S	U300FC	Y35P1PQ7S (1)	U300FC	Y35P1PQ7S (1) (*)	
							U300FC		U300FC		U300FC
							U300FC		U300FC		U300FC

(*) Adaptador P1ADP1 requerido
(X) No de compresiones

