

La calidad del diseño y fabricación de los conectores eléctricos es igual de importante como la compresión entre el conector y el cable. Esta calidad solamente se garantiza por fabricantes con reputación y una larga experiencia en el sector.

Objetivo

Esta guía de instalación presenta la manera de cómo comprimir correctamente las conexiones eléctricas entre terminal y cable.

Requisitos:

- Herramienta de compresión y matrices, seleccionadas en función del cable y del conector a comprimir.
- Cable y terminal.



PASO 1 - Antes de empezar

- Revisar el material requerido para la instalación eléctrica.



- Definir la sección del cable o medirlo con el pie de rei.
- Definir el conector adecuado en función del cable y la aplicación.
- Definir el conjunto de matrices correcto y la herramienta de compresión (ver tabla de instalación).

PASO 2 - Insertar matrices

- Insertar el conjunto de matrices seleccionado en la herramienta de compresión



- En este ejemplo se utiliza la herramienta hidráulica de compresión Y35.
- Si se utiliza otra herramienta, se deben seleccionar las matrices adecuadas.

PASO 3 - Corte del aislante

- Definir la longitud del aislante del cable a cortar o medirla según la longitud del cañón del terminal a comprimir
- Cortar el aislante.



PASO 4 - Insertar el cable

- Insertar el cable en el cañón del conector
- Insertar el conector en la herramienta de compresión.
- El código de la matriz está insertado en el cañón del conector.



PASO 5 - Comprimir el terminal

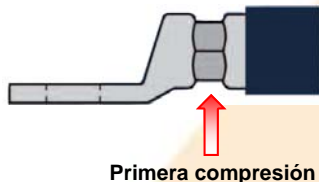
- Empezar el proceso de compresión.



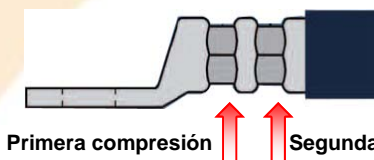
- Comprimir el conector según el procedimiento de compresión de la herramienta hasta terminar el ciclo completo.

Secuencia de compresión

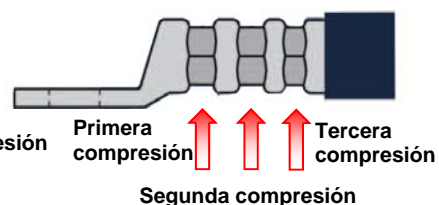
Terminal con una única compresión



Terminal con dos compresiones



Terminal con tres compresiones



PASO 6 Comprobar la compresión

- Inspección final.



- La conexión está lista y puede ser inspeccionada



Tabla Instalación

Sección (mm ²)	Dim. Max. Cond. mm.	Longitud Corte (mm)	Referencia SBI	Herramientas hidráulicas			
				Y500CT / EDW570	Y35 / EDC1270	Y260DBHM	Y450BH
10	4.2	11	YCA010M	W6DKT (1)	UDK06BGE2T (1)	UDK06BGE2T (1) (*)	
16	5.3	21	YCA016M	W8DKT (2)	UDK08BGE2T (1)	UDK08BGE2T (1) (*)	
25	6.6	21	YCA025M	W10DKT (2)	UDK10BGE2T (1)	UDK10BGE2T (1) (*)	
35	7.9	21	YCA035M	W12DKT (2)	UDK12BGE2T (1)	UDK12BGE2T (1) (*)	
50	9.1	30	YCA050M	W14DKT (3)	UDK14BGE2T (1)	UDK14BGE2T (1) (*)	45MH14DKT (1)
70	11	30	YCA070M	W16DKT (3)	UDK16BGE2T (1)	UDK16BGE2T (1) (*)	45MH16DKT (1)
95	12.9	37	YCA095M	W18DKT (4)	UDK18BGE2T (2)	UDK18BGE2T (2) (*)	45MH18DKT (2)
120	14.5	37	YCA120M	W20DKT (4)	UDK20BGE2T (2)	UDK20BGE2T (2) (*)	45MH20DKT (2)
150	16.2	37	YCA150M	W22DKT (4)	UDK22BGE2T (2)	UDK22BGE2T (2) (*)	45MH22DKT (2)
185	18	43	YCA185M	W25DKT (5)	UDK25BGE2T (2)	UDK25BGE2T (2) (*)	45MH25DKT (2)
240	20.6	43	YCA240M		UDK28BGE2T (2)	UDK28BGE2T (2) (*)	45MH28DKT (2)
300	23.1	53	YCA300M		UDK32BGE2T (2)	UDK32BGE2T (2) (*)	45MH32DKT (2)
400	26.1	74	YCA400M			26MH38DKT (3)	45MH38DKT (3)
500	29.2	74	YCA500M			26MH42DKT (3)	45MH42DKT (3)
630	33.2	84	YCA630M			26MH44DKT(3)	45MH44DKT (3)
800	37.6	104	YCA800M				45MH52DKT (3)
1000	42.2	104	YCA1000M				45MH58DKT (3)

(*) Requiere adaptador 26UADP
(X) Nº de compresiones

